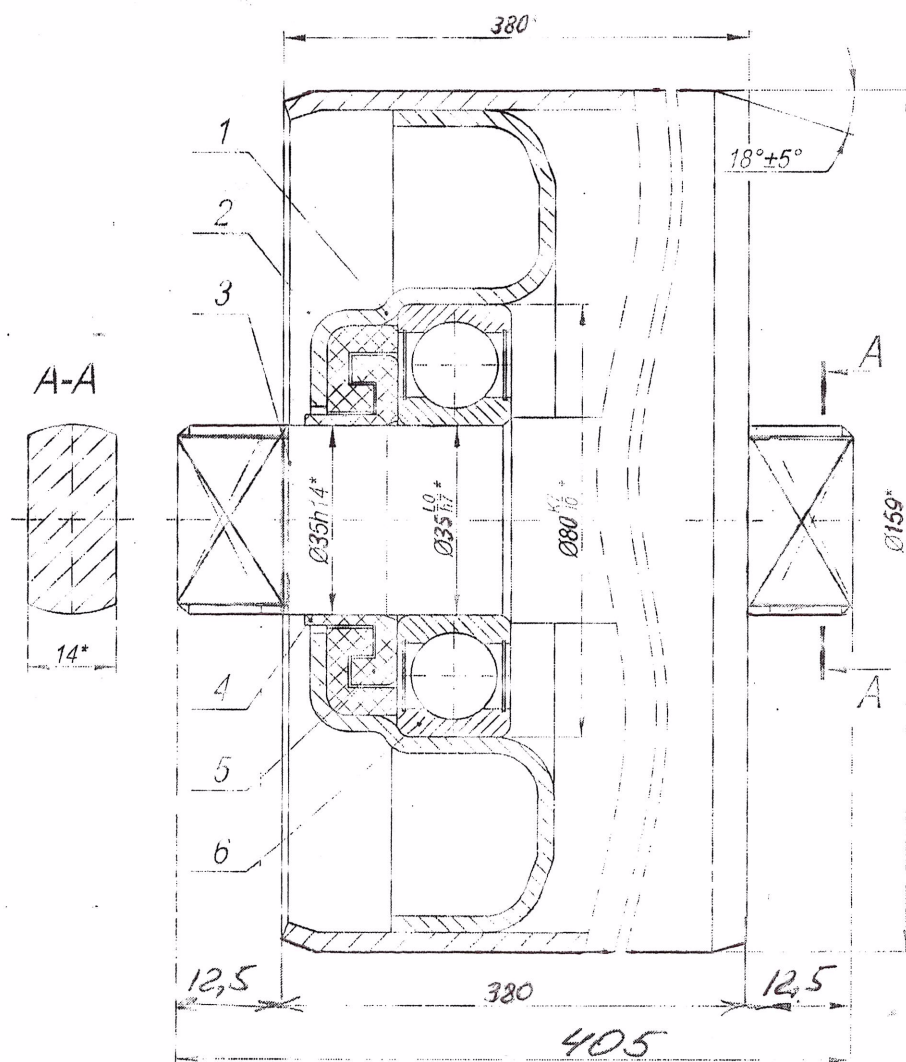




1. * Размеры для справок.

2. Допуск биения поверхности ролика относительно оси не более 1,5 %.

3. Зазор между буртом оси и внутренней обоймой подшипника (люфт) не более 1,8 мм.

4. Полости подшипников и лабиринтных канавок колец заполнить смазкой литол 24 ГОСТ 21150-87.

5. Ролик должен легко вращаться вокруг своей оси без заеданий и заметного сопротивления вращению.

ПК-159. 380. 405 СБ					Ролик Ø159x380 сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Арнaut			18.03.16			1:1
Провер.	Колупаев						
Т. контр.							
Н. контр.	Томурко				Лист	Листов 1	
Утв.	Волошин				Костюк Михаил Игоревич Подписано цифровой подписью: Костюк Михаил Игоревич Дата: 2025.05.09 06:56:54 +03'00'		

